

Un foro en la ciudad china de Chongqing aborda soluciones para transformar la industria automotriz

Noticias 24hs | 29-08-2026 | 10:46



(Editado por Duan Jing con Xinhua Silk Road, duanjing@xinhua.org).- Desde el "liderazgo en escala" hasta el "crecimiento transformador impulsado por la calidad", el cambio que actualmente afecta a la industria automotriz china fue el tema central del reciente Foro de Desarrollo de la Nueva Fuerza Productiva de Calidad Automotriz 2026.

Organizado por el Servicio de Información Económica de China y el Grupo de Certificación e Inspección de China, el evento, celebrado en el distrito de Jiulongpo de Chongqing, en el suroeste de China, atrajo a un grupo de representantes empresariales del sector de la fabricación de automóviles y la conducción inteligente.

A medida que la producción de vehículos eléctricos y la conducción inteligente crecen exponencialmente en el país, el crecimiento transformador, en lugar de las economías de escala, sigue siendo un tema crucial, especialmente para Chongqing, una ciudad líder en la producción de automóviles y motocicletas que aspira a convertirse en un actor clave en la cadena de valor global.

En relación con los desafíos del sector, como la alta penetración de la conducción inteligente y la baja confianza de los usuarios, He Gang, vicepresidente de Chongqing Changan Automobile Co., Ltd., destacó la importancia de mejorar la sensación de seguridad de los usuarios.

Mediante su laboratorio de cuarto oscuro para todo tipo de clima y sus modelos mundiales de conducción inteligente, la empresa con sede en Chongqing está mejorando la estabilidad de la conducción en condiciones extremas y permitiendo la detección anticipada de obstáculos peligrosos para construir un sistema de seguridad integral.

He Liyang, presidente de Seres, describió un conjunto de principios centrados en la seguridad y el

rendimiento que la empresa ha mantenido consistentemente en su desarrollo, afirmando que "la seguridad es el lujo supremo que vale la pena buscar".

Para reducir la competencia homogénea, Cao Li, vicepresidente sénior de Leapmotor, destacó la importancia de la investigación y fabricación autosuficientes en todos los ámbitos para afrontar los ciclos de la industria.

Con más del 65 % de las piezas principales desarrolladas y fabricadas internamente, la empresa, propietaria de 18 megafábricas, ha creado un clúster industrial de circuito cerrado para mantener la calidad, el coste y la eficiencia de iteración bajo control total.

Ante las controversias del sector sobre las rutas tecnológicas de los sistemas de propulsión, Wu Jian, miembro del comité de estrategia de GAC Group, señaló que las rutas tecnológicas tradicionales de sistemas de propulsión en el extranjero presentan limitaciones en cuanto a la adaptación inteligente.

Wu señaló que los sistemas de propulsión con características chinas solo pueden desarrollarse profundizando en tecnologías que se adapten a los escenarios locales y se integren bien con los sistemas inteligentes del vehículo. Añadió que, tras 20 años de I+D independiente, la empresa cuenta ahora con tres series de tecnología de sistemas de propulsión para vehículos de autonomía extendida, híbridos enchufables e híbridos eléctricos.

En cuanto a la expansión global, Wu Yongqiao, presidente de la división de sistemas de control y conducción inteligente de Bosch en China, afirmó que el negocio de conducción inteligente de la empresa participa activamente en la innovación local, al tiempo que se alinea con las leyes y regulaciones internacionales para facilitar la expansión global de las empresas automovilísticas chinas.

Para aprovechar la tecnología en beneficio de la sociedad, Tang Guomei, vicepresidente de Sevnice Robotics Co., Ltd., indicó que la empresa se centra en resolver los dilemas de seguridad del sector en escenarios especiales.

Para abordar dilemas del sector, como la insuficiente generalización cognitiva y el razonamiento causal en la evolución de los sistemas de conducción inteligente, Yang Mu, director de tecnología de Chongqing Afari Technology Co., Ltd., una empresa de conducción inteligente con sede en Chongqing, afirmó que la compañía está construyendo un modelo base de conducción inteligente nativo mediante la integración de grandes modelos de lenguaje con modelos de conducción inteligente para fortalecer las capacidades de los vehículos inteligentes en la comprensión del entorno, el razonamiento lógico y la predicción de riesgos.