

Mobiliario industrial: qué es y principales aplicaciones

Noticias 24hs | 27-06-2023 | 20:21



Se trata de un tipo de mobiliario que, tal y como su nombre indica, es específico para el área industrial. Lo cierto es que los hay de muchos tipos, en función de las necesidades de cada empresa y sobre todo, del uso que se le va a dar. De esta forma, hay mobiliario para trabajos de producción, tareas de montaje, oficinas o logística.

Al igual que ocurre en otros sectores, también en el área industrial se necesita de un mobiliario concreto en función de la actividad que se desarrolle. Lo cierto es que este tipo de mobiliario debe ser muy funcional, con el objetivo de aportar la mayor comodidad a los trabajadores, a la par que seguro. No hay que olvidar que en el terreno industrial es esencial contar con un entorno ergonómico y positivo y por este motivo, el mobiliario industrial cobra especial protagonismo en numerosas ocasiones.

¿Qué se considera mobiliario industrial?

Como se ha mencionado, en las industrias también se utilizan muebles específicos para poder desarrollar las tareas que correspondan. En este sentido, hay mobiliario para talleres, montaje, producción, oficinas y mucho más.

Dentro del amplio abanico de posibilidades, es habitual que se considere mobiliario industrial, entre otras cosas, escritorios y sillas, estanterías para el almacenaje, bancos de trabajo, armarios para herramientas o útiles para el transporte.

¿Qué hay que tener en cuenta a la hora de elegir mobiliario industrial?

Aunque el mobiliario industrial se elige en función de las necesidades y la actividad que se desarrolle, para tomar la mejor decisión al respecto, es esencial tener en cuenta una serie de

factores clave.

Ergonomía

Prácticamente nadie puede hacer bien su trabajo si no está cómodo, a lo que se suma que el entorno debe proteger a los trabajadores. En este sentido, la ergonomía se vuelve indispensable, sabiendo que todo el mobiliario elegido debe amoldarse según la actividad que desempeñe cada trabajador. De esta manera, se mejora la productividad, se cuida de la salud y además, se contribuye a que haya flujos de trabajo mucho más fluidos.

Organización

También es importante que el mobiliario que se elija invite a tener un entorno bien organizado y ordenado. De esta forma, se estará apostando por el trabajo de calidad y en consecuencia, el rendimiento será mucho más elevado.

La importancia de un mobiliario eficiente

Para que el mobiliario sea eficiente debe contar con una buena distribución y planificación. En este sentido, los procedimientos internos son esenciales y, por tanto, un buen mobiliario ayudará a organizar mejor el trabajo en todos los sentidos, a lo que hay que añadir la flexibilidad. ¿Qué aplicaciones puede haber?

Armarios y estantes

Sin duda alguna, los armarios y estantes para las herramientas facilitan las tareas en espacios industriales y talleres, lo que permite realizar trabajos de manera más fluida y organizar todos los procedimientos que haya que llevar a cabo. Todos los utensilios están al alcance de todos y bien ordenados para su uso. Por supuesto, será un espacio limpio y seguro. Para elegirlos, hay que tener en cuenta el tipo de armario o estante que se necesita, las medidas, si tiene cajoneras, el equipamiento interior, la flexibilidad y la ergonomía, todos estos aspectos son clave para garantizar que cumplen con su función.

Transporte

El mobiliario para la salida de mercancías también es muy importante dentro de los talleres y espacios industriales. En este caso, son muchas las aplicaciones que se les puede dar, tales como el segmento de automoción, aeronáutica, construcción naval, medicina, mecanizado, o construcción de maquinaria, entre otras.

Carros móviles

Aunque a día de hoy se siguen utilizando los armarios de herramientas convencionales, cada vez es más frecuente el uso de los carros de taller móviles. Su nombre lo dice todo y es que, además del propio almacenaje de todas las herramientas, facilita la organización, la limpieza y por supuesto, el tenerlo todo a mano, debido a su movilidad. Su versatilidad ha hecho que, en la actualidad, se utiliza en numerosos sectores.

Autor: Redacción