GIRONA NOTICIES.COM
+ Periodisme

Controladoras de peso dinámicas homologadas MID

Actualidad Empresarial | 12/02/2026 | 00:00

En un entorno industrial cada vez más regulado y competitivo, el control de peso dinámico se ha convertido en un elemento clave para garantizar la calidad del producto, el cumplimiento normativo y la eficiencia de las líneas de producción. Sectores como la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química requieren soluciones capaces de combinar alta precisión metrológica, robustez mecánica y herramientas avanzadas de análisis de datos.

Las controladoras de peso dinámicas actuales van mucho más allá de la simple verificación del peso. Los sistemas más avanzados integran células de carga de alta resolución, electrónica de alta velocidad y software inteligente capaz de trabajar a altas cadencias sin comprometer la exactitud de la pesada. Además, las últimas versiones permiten gestionar peso, precio, importe y etiquetado automático del producto, facilitando la comercialización directa del producto envasado y reduciendo errores humanos en el etiquetado y la facturación.

En este contexto, las soluciones desarrolladas por Levantina De Pesaje Laboratorio destacan por su fabricación totalmente a medida, adaptándose a cada proceso productivo en términos de rango de peso, velocidad, dimensiones y entorno de trabajo. Todos los equipos están diseñados para cumplir con la homologación MID, requisito fundamental en aplicaciones donde el peso tiene implicaciones legales, comerciales o regulatorias.

La construcción en acero inoxidable, con acabados higiénicos y diseños orientados a la limpieza rápida, permite su integración en entornos de alta exigencia sanitaria, alineándose con los estándares habituales en la industria alimentaria y farmacéutica. Este enfoque coincide con las prácticas de los grandes fabricantes internacionales, que priorizan estructuras robustas, resistentes a la corrosión y preparadas para procesos de lavado intensivo.

Uno de los pilares tecnológicos del sistema es el uso de células de carga de alta precisión, capaces de ofrecer una excelente repetibilidad incluso en líneas de alta velocidad. La estabilidad de la señal y la compensación dinámica permiten mantener tolerancias estrictas, optimizando el control de calidad y reduciendo el sobrellenado, uno de los costes ocultos más relevantes en producción continua.

A nivel de software, las controladoras incorporan una aplicación avanzada de gestión, que no solo registra las pesadas, sino que permite el análisis estadístico en tiempo real, la trazabilidad por lote y la monitorización de tendencias. Los modelos con peso-precio-importe y etiquetado automático permiten imprimir etiquetas precisas con información legal, nutricional o de lote directamente en la línea, integrándose de manera flexible con sistemas de gestión y puntos de venta. Esto representa un avance significativo para industrias que venden productos directamente al consumidor final, eliminando errores y mejorando la eficiencia comercial.

El servicio postventa es otro factor diferencial. Además de un servicio técnico especializado, los equipos disponen de acceso remoto para diagnósticos, ajustes y optimización, reduciendo significativamente los tiempos de parada. A ello se suma la disponibilidad de recambios de calidad a precios competitivos, un aspecto especialmente valorado frente a soluciones cerradas

o excesivamente propietarias.

Para aplicaciones especiales, Levantina De Pesaje Laboratorio ofrece también controladoras de peso dinámicas con certificación ATEX, diseñadas específicamente para su instalación en zonas con atmósferas potencialmente explosivas (polvos o gases). Estas soluciones cumplen con los requisitos de seguridad exigidos para zonas clasificadas, manteniendo la precisión de la pesada y la fiabilidad operativa, lo que las hace idóneas para sectores como el químico, farmacéutico, alimentario en ambientes con polvo, y la industria de ingredientes.

Como complemento, las controladoras de peso pueden configurarse en versión COMBI, permitiendo su integración directa con detectores de metales de alta gama CEIA, reconocidos internacionalmente por su elevada inmunidad a interferencias, alta sensibilidad de detección y estabilidad operativa en entornos industriales exigentes.

De forma opcional, la controladora dinámica admite la integración con sistemas de inspección por rayos X de la marca Sesotec, ampliando el rango de detección a contaminantes metálicos y no metálicos (vidrio, piedra, hueso calcificado, plásticos de alta densidad, entre otros), así como a defectos de producto, control de integridad y verificación de contenido.

La arquitectura COMBI permite la gestión centralizada de los distintos módulos de inspección desde una única plataforma de control, garantizando la sincronización de datos, trazabilidad del proceso y cumplimiento de los requisitos normativos aplicables (HACCP, IFS, BRC, FDA, según configuración). Esta solución responde a la creciente demanda de sistemas de inspección integrados, ofreciendo control de peso dinámico, inspección de contaminantes y etiquetado automático en un único punto de la línea, manteniendo al mismo tiempo un diseño modular, escalable y adaptable a diferentes formatos de producto y velocidades de producción.

En definitiva, las controladoras de peso dinámicas modernas no solo garantizan el cumplimiento normativo, sino que se convierten en una herramienta estratégica para mejorar la eficiencia, la calidad, la seguridad y la comercialización automatizada del producto. Apostar por soluciones personalizadas, precisas, certificadas —incluyendo MID y ATEX— y con soporte técnico cercano marca la diferencia en un mercado donde la fiabilidad, la seguridad y el dato son cada vez más determinantes.

Autor: Redacció

https://gironanoticies.com/empresarial/288279-controladoras-de-peso-dinamicas-homologadas-mid.htm